

纵

掌



掌

1.

2.

盖

3.

工

4.

5.

条

6.

掌

1. 只

当

条

当

9mm

T

纵

条

条

条

条

2. 只

产

当

局浪

纵

并

并

双

仅

仅



又 只 外 外 外 X

T 外 外 局 将 条

3.

纵 并 条 条

纵 丝 纵 条 条

纵松

只 条 条 单 纵

4. 只

纵 纵 并

浪 浪

纵 并 纵

纵

掌

1.

浪 纵

弛 弛 单 弛

并

合击 松

2.

松 并

3. 只

并

从 估 CO₂

仅 条

松 估 估 盖

工 局

仅 仅



4. 只

丝

并

经

当

经

并

当

掌

纵

约

纵

纵

当

只

并

并

并

条

条

并

条

条

纵

经

经

并

经

经

5.

丝

工

掌

6.

会

条

条

会

会

条

纵

会

条

条

双

条

会

并

击

并

条

松

1.

估

局

手

估

并

2.

丝

只

只

尤

3.

只

纵

并

估

并

4.

掉 尤

纵

中

仅

仅



t 800 500 倾 外 约 估 约 并

浪 并 手 浪 并 并

单

5. 单 并 并 并 中

中

6. 并 估 形形

松

7. 掉 估 并

TIG MIG

1. S P C

从 产 估 C 0.10% 估

估

2. 局 约

工 6% 约

3. 估

4. 只 $\psi = b/h$ 1 只

尤

5. 并

据 尤 局

倾

6.

7.

8. 掌 估 外并 并

1. 并 将 V V

2. 值

3. 并 并 浪 估 并

4. 当 仅 仅

仅



5. 浪 并 并 估

1. 掉

2. 掉 外 求

3. 掉 盖

4.

5. 清