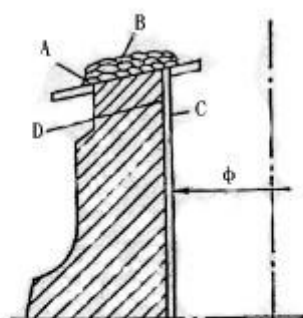


图1 管嘴与安全端接头形式



A-镍基合金过渡层 B-镍基合金耐蚀层
 C-管嘴内壁不锈钢堆焊层 D-堆焊方向
 ϕ -管嘴内径

图2 管嘴端部堆焊顺序

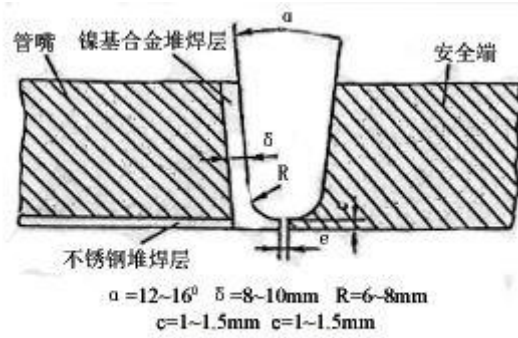


图3 安全端焊缝坡口尺寸