

CO₂

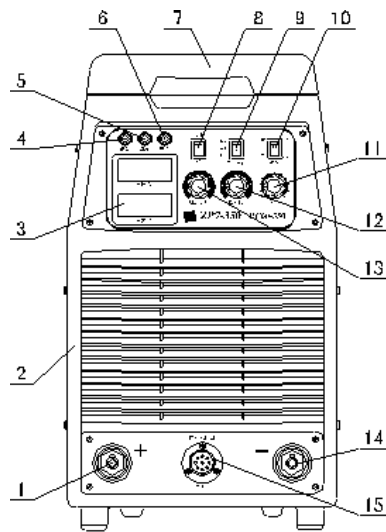


CO₂

CO₂

CO₂

2 4



1. 焊接电缆插座正极
2. 主壳体
3. 电流、电压显示表
4. 报警指示灯
5. 过流指示灯
6. 电源指示灯
7. 提梁
8. 焊接检气选择开关
9. 焊丝直径选择开关
10. 收弧方式选择开关
11. 推力调节旋钮
12. 收弧电流调节旋钮
13. 收弧电压调节旋钮
14. 焊接电缆插座负极
15. 送丝机航空插座

4

2 4

2

4

5

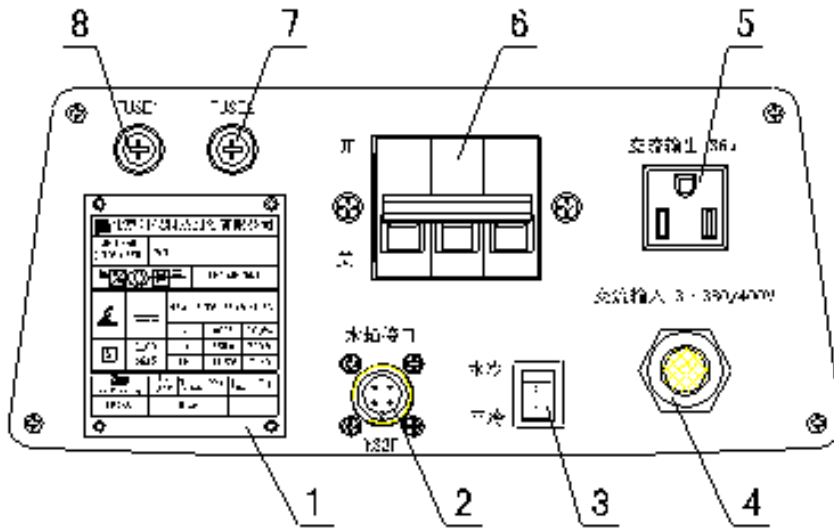
3-4

280VAC

280VAC

456VAC

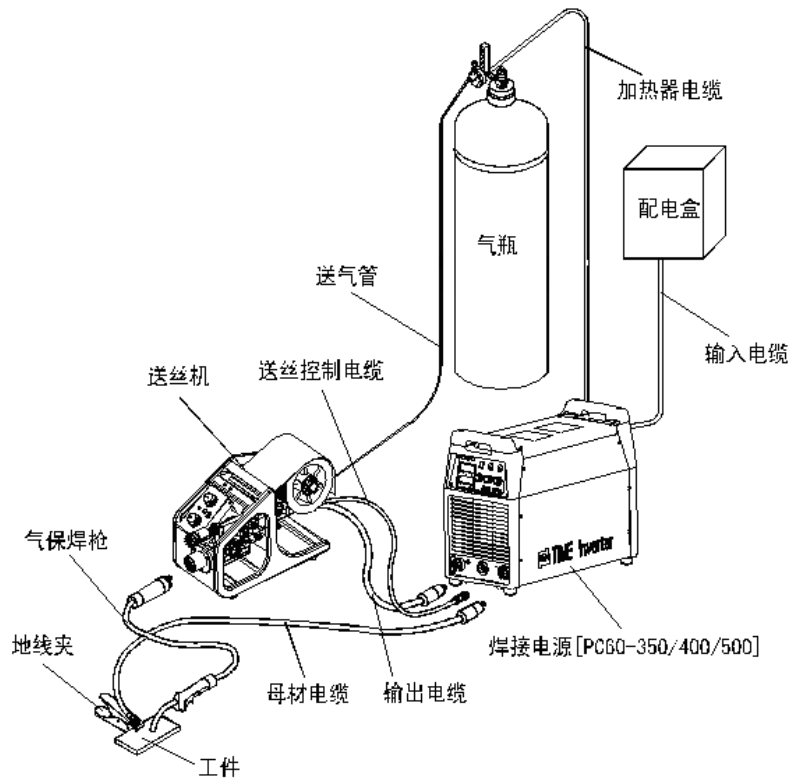
456VAC



- 1.铭牌
- 2.水冷装置航空插头
- 3.水冷空冷选择开关
- 4.电源电缆
- 5.加热器电源插座
- 6.断路器
- 7.备用保险
- 8.送丝机保险（10A）

TCS1005/1105

PC60-350



A160

FP60-100E/N

50mm²

- A. FP60-100E FP60-100N
 - B.
 - C.
 - D. 50 500A
 - E. 24VDC
- 2m/mi n 25m/mi n
- : φ 50 φ 300 105
- 5m (1 50mm²)
- 9kg
- 460mm 200mm 280mm
- PC60-350/400/500

φ 0.8

φ 1.0 φ 1.2 φ 1.6
φ 0.1mm

V

焊丝种类	钢丝	铝丝	气保药芯焊丝
推荐丝轮圈	V型	U型	U型

1.5mm Φ 1.0 Φ 1.4 2.5mm Φ 1.4 Φ 2.0 3.2mm Φ 0.8 Φ 1.0

CO₂
CO₂ AC36V

CO₂ CO₂ Ar CO₂

1.5m/s 2m/s

L= 10 12 d L/min
25 L/min

序号	混合气比例	适用材料
1	100%CO ₂	钢
2	80%Ar, 20%CO ₂	
3	90%Ar, 5%CO ₂ , 5%O ₂	
4	92%Ar, 8%CO ₂	
5	98%Ar, 2%CO ₂	不锈钢
6	96%Ar, 3%CO ₂ , 1%He	
7	69%Ar, 30%He, 1%O ₂	
8	64%Ar, 32%He, 3%CO ₂ , 1%H	
9	98%Ar, 2%CO ₂	
10	100%Ar	铝及铝合金

CO₂

CO₂

U=14+0.05l

1-2V

10

l=10d

电流	200A以下	200-350A	350-500A
干伸长度	10-15mm	15-20mm	20-25mm